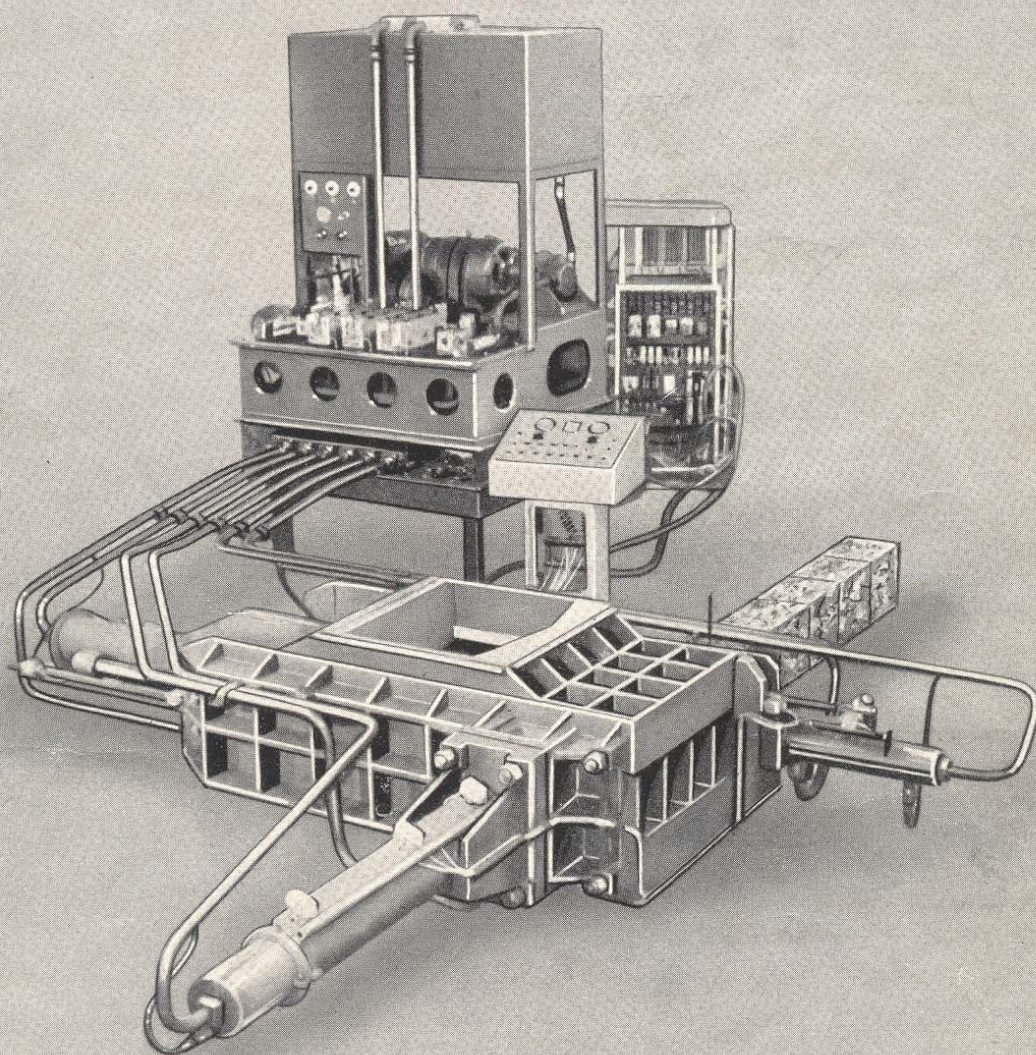


PRESSE OLEODINAMICHE PER ROTTAMI



PRESSA OLEODINAMICA AUTOMATICA PER ROTTAMI METALLICI M 50

La M 50 è una pressa per rottami metallici di moderna concezione, costruita con criteri di eccezionale robustezza e corredata di apparecchiature di primissimo ordine.

L'alta velocità di funzionamento e la completa automaticità consentono elevatissime produzioni col minimo impiego di personale.

Le figure illustrano le successive fasi del ciclo che può essere predisposto (mediante un semplice commutatore) per i seguenti tipi di funzionamento:

- 1) **Manuale:** ogni movimento viene effettuato singolarmente mediante pulsanti.
- 2) **Semiautomatico:** premendo il pulsante « inizio ciclo » la pressa effettua un ciclo completo e si arresta nelle condizioni iniziali.
- 3) **Automatico:** premendo il pulsante « inizio ciclo » la pressa ripete indefinitamente il ciclo di lavoro e si interrompe solo premendo il pulsante di arresto.

CARATTERISTICHE

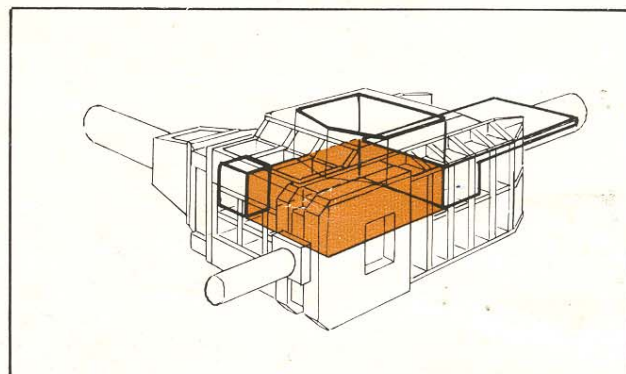
CARATTERISTICHE « M 50 A »

Dimensioni cassa di compressione	900 x 1100 x 350
Dimensioni tramoggia fissa	850 x 710 x 350
Dimensioni pacco	350 x 250 x 150 circa
Peso medio pacco	15 kg circa (Al)
	45 kg circa (Cu - Fe)
Sforzo max di taglio	85 tonn.
Pressione specifica finale	73 kg/cm ²
Produzione oraria	105 pacchi/h
Pressione di esercizio	250 kg/cm ²
Potenza installata	35 Cv
Peso complessivo	12000 kg circa

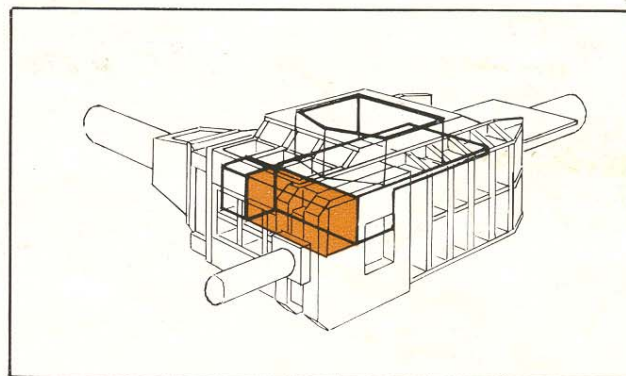
CARATTERISTICHE « M 50 R »

Differisce dalla precedente per le seguenti caratteristiche:

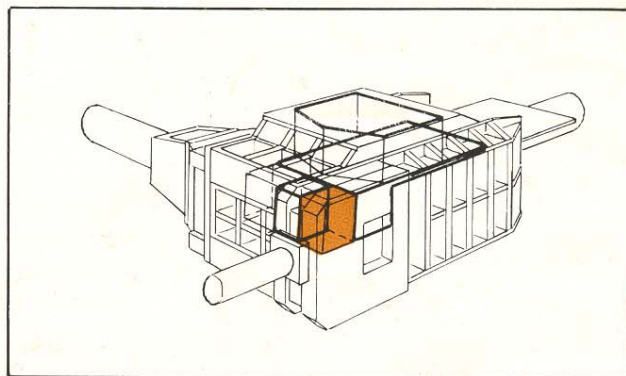
Dimensioni pacco	350 x 200 x 200 circa
Pressione specifica finale	90 kg/cm ²



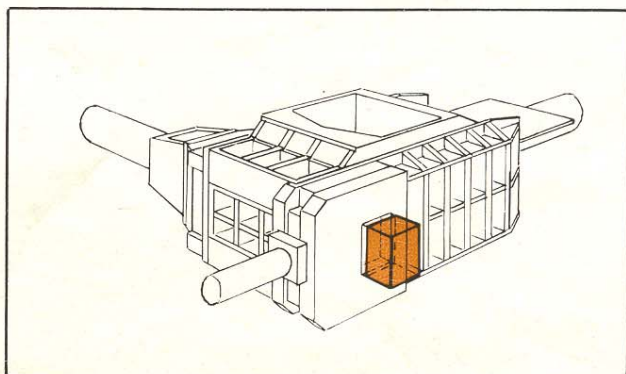
1) Caricamento



2) Tranciatura e 1ª compressione



3) Compressione finale



4) Espulsione

Saremo lieti di inviare una dettagliata descrizione tecnica a quanti ce ne faranno richiesta.