

idromec

GS
CESOIE INCLINATE

GS INCLINED
SHEARS



Cesoie inclinate GS | Inclined Shears GS



55 ANNI DI ESPERIENZA,
UNA FORZA PRESSANTE,
UNA COSTANTE INNOVAZIONE

55 YEARS OF EXPERIENCE,
PRESSING POWER,
CONSTANT INNOVATION



→ DA PIÙ DI 55 ANNI IDROMECC COSTRUISCE CON PASSIONE E DEDIZIONE PRESSE E PRESSE CESOIA PER LA CESOIATURA E COMPATTAZIONE DEL ROTTAME.

Idromec spa fu fondata nel 1969 da Luigi e Olivo Tabarelli come estensione dell'attività della Tabarelli spa, con l'obiettivo di progettare e costruire presse per rottami ferrosi. Nel luglio 1975 fu costruita la prima pressa a cassa curva, successivamente brevettata.

La maggiore efficienza produttiva e la riconosciuta qualità raggiunta hanno permesso di allargare il mercato delle nostre macchine, che da oltre 30 anni sono esportate in tutto il mondo, in particolare nel mercato nord-americano. Nel corso degli anni ed in tutte le nostre realizzazioni, abbiamo cercato di ottenere il meglio sia in termini di prestazioni che di assistenza e parti di ricambio. Questi sono, ancora oggi, gli obiettivi principali che cerchiamo di fissare in ogni macchina ed in ogni nuovo modello.

→ FOR MORE THAN 55 YEARS, WITH PASSION AND DEDICATION, IDROMECC HAS BEEN BUILDING BALERS AND SHEAR BALERS FOR PRESSING AND COMPACTING.

Idromec spa was founded in 1969 by Luigi and Olivo Tabarelli as an extension of the Tabarelli spa firm's business to handle the design and construction of balers for scrap iron processing. In July 1975 the first shaped box baler was built and subsequently patented. Greater production efficiency and renowned quality have made it possible to expand the market for our machines, that for over 30 years have been exported all over the world, especially to the North-American market. Over the years and in all our products we have always tried to achieve the best in terms of performance, after-sales service and spare parts and these are, still today, our main goals.

PASSIONE E DEDIZIONE
PASSION AND DEDICATION

idromec





CESOIE INCLINATE GS

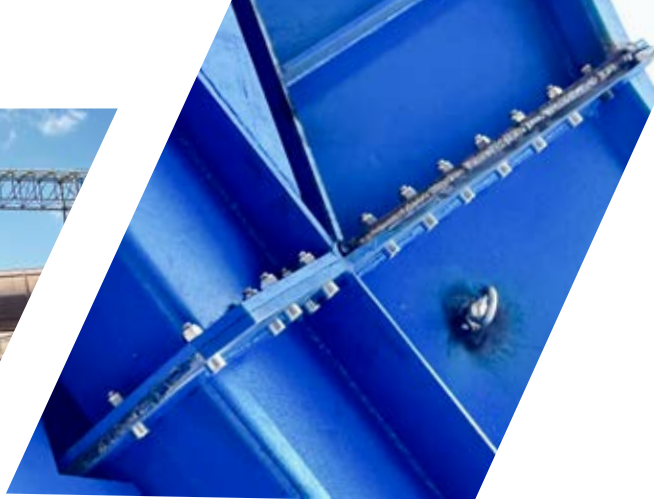
→ GS INCLINED SHEARS

Le cesoie inclinate ad alimentazione continua della serie GS sono perfette per i materiali con forme allungate quali tubi, lamierati o griglie. Sfruttando la forza di gravità si ottengono cicli di lavorazioni veloci ed un'alta produttività. L'inclinazione del piano infatti permette al materiale di scendere man mano che viene tagliato, senza bisogno di una precompattazione da parte dell'operatore. Una parte mobile agevola tale movimento, permettendo al materiale di posizionarsi alla bocca di taglio dove viene bloccato da due pressori, per essere cesoiato.

Le 4 staffe idrauliche di sollevamento con valvole di blocco integrate ne permettono l'uso su ogni tipo di terreno senza la necessità di basamenti in cemento specifici. Questa caratteristica, unita alla facile trasportabilità, le rende facilmente utilizzabili in diversi ambienti di lavoro.

The inclined continuous supply shears in the GS series are perfect for materials with long materials such as pipes, sheet metal or grids. Exploiting the force of gravity results in fast machining cycles and high productivity. The inclination of the surface in fact allows the material to descend as it is cut, without the need for pre-compaction by the operator. A moving floor facilitates this movement, allowing the material to position itself at the cutting mouth where it is clamped by two pressers, for shearing.

The 4 hydraulic lifting legs with integrated locking valves allow it to be used on all types of terrain without the need for specific concrete foundations. This feature, coupled with easy portability, makes them easy to use in different working environments.



TAGLIO CONTINUO CON GRAVITÀ
→ **CONTINUOUS CUTTING**
POWERED BY GRAVITY

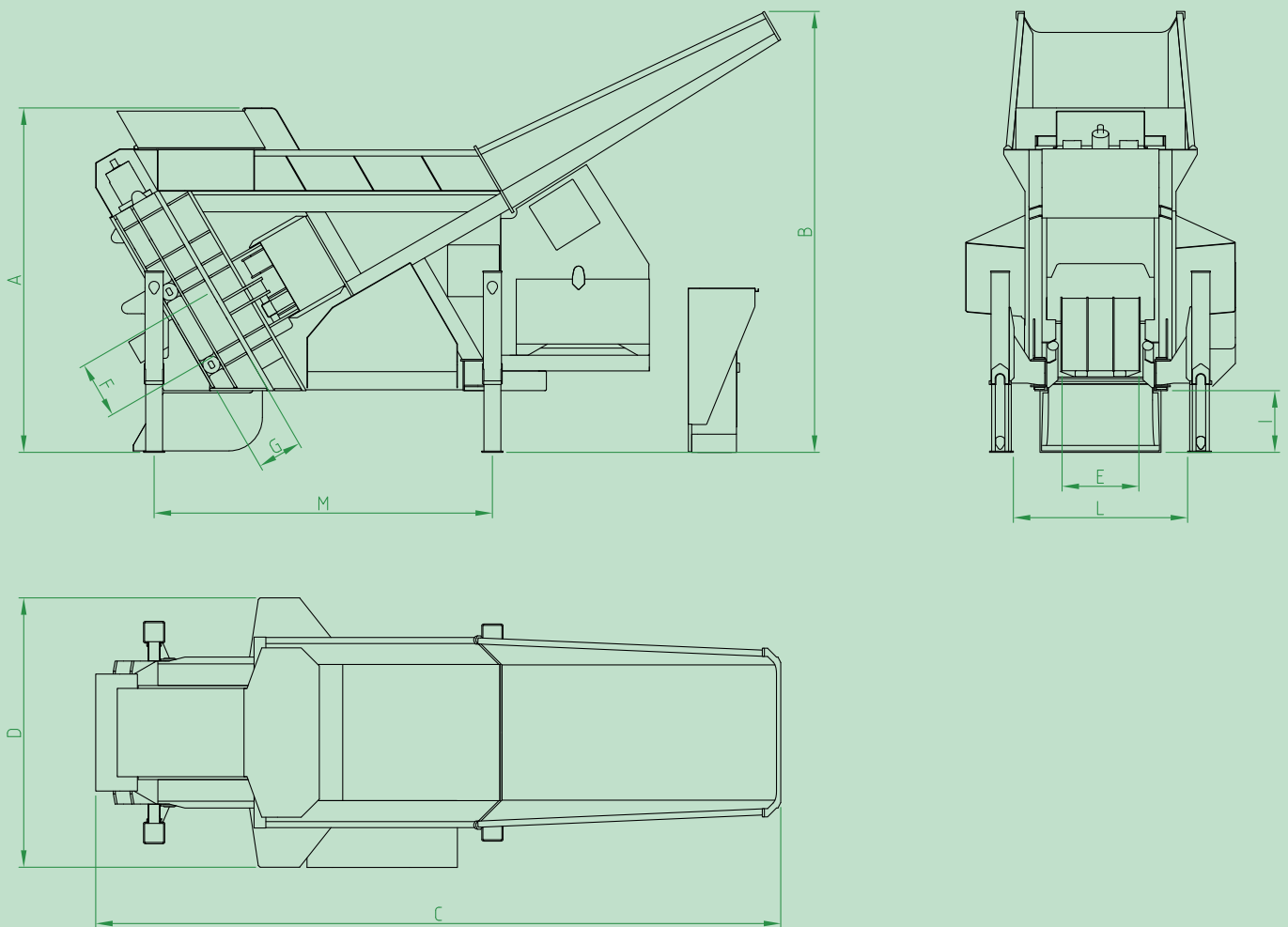


✓ **ALIMENTAZIONE CONTINUA**
CONTINUOUS FEEDING

✓ **CONTROLLO EVOLUTO**
ADVANCED CONTROL SYSTEM

✓ **ZERO FONDAZIONI**
NO FOUNDATIONS REQUIRED

✓ **MANUTENZIONE FACILE**
EASY MAINTENANCE



DIMENSIONI DIMENSIONS mm	GS715	GS900	GS1400
A	5.700	5.700	On request
B	Up to 7.300	Up to 7.300	On request
C	Up to 11.400	Up to 11.400	On request
D	4.500	4.500	On request
E	1.250	1.250	On request
F	950	950	On request
G	min 800	min 800	On request
H	Up to 10.200	Up to 10.200	On request
I	1.020	1.020	On request
L	2.900	2.900	On request
M	5.600	5.600	On request

CARATTERISTICHE CESCOIE INCLINATE GS

→ GS INCLINED SHEARS FEATURES

CASSA lunghezza fondo inclinato con scivolo circa
CASING 10.300 mm;
larghezza max. interno cassa da 2.200 a 2.600 mm;
dimensioni della bocca di taglio da 1.250x930 mm a 1.400x950 mm;
inclinazione scivolo 30°;
fondo cassa in acciaio antiusura in Hardox 400.

length inclined shear base with chute approximately 10.300 mm;
max. internal casing width from 2.200 to 2.600 mm;
cutting inlet dimensions from 1.250x930 mm to 1.400x950 mm;
chute inclination 30°;
Hardox 400 anti-wear steel casing base.

TESTATA con **regolazione ghigliottina del gioco tra le lame**
HEAD di taglio;
sistema **smontaggio frontale delle lame** di taglio;
lame di taglio reversibili su 4 lati;
cilindri cesoianti, premilamiera e flipper **con trasduttori lineari** di posizione (finecorsa non esposti ma interni ai cilindri);
possibilità di attivazione del **taglio controllato** per aumento produttività e numero di tagli al minuto;
regolatore a tre posizioni oscillante su respingenti;
fino a **n.4 tagli al minuto** circa (utilizzando tutta la corsa dei cilindri);
circuiti di ingrassaggio automatico su testate cesoiante e premilamiera.

with **guillotine adjustment of the clearance between the cutting blades;**
cutting blades front disassembly system;
reversible cutting blades on 4 sides;
shear cylinders, plate hold-down system and **flippers with linear position transducers** (limit switches not exposed but internal to the cylinders);
possibility of activation of **controlled cutting** for increased productivity and number of cuts per minute;
three-position cut adjuster oscillating on buffers
Up to approximately **n.4 cuts per minute** (using the entire stroke of the cylinders);
automatic greasing circuit on shear heads and plate hold-down system.

FORZE CILINDRI forza cesoiante: da 650 T
CYLINDER FORCES (testata con doppi cilindri) a 1.400 T
forza premilamiera: da 100 T a 205 T
forza n.2 flipper laterali: 2x90 T cad.

cutting force: from 650 T
(head with double cylinders) to 1.400 T
plate hold-down system force: from 100 to 205 T
force n.2 lateral flippers: 2x90 T each.

CENTRALE gruppo di potenza in posizione sicura, all'interno
OLEODINAMICA del telaio cesoia, completo di **cofanature laterali**
HYDRAULIC POWER apribili e fonoassorbenti;
SYSTEM

power unit in a safe position, inside the shear frame, including **openable and sound-absorbing side casings;**

MOTORIZZAZIONI **Diesel Cummins**, 6 cilindri turbo, raffreddamento
DIESEL O acqua, common rail elettronico, potenze da 209
ELETTRICA a 272 kW, 24 Volt, **fase Tier 5** (motore con iniezione di Adblue);

Cummins Diesel, 6 turbo cylinders, water cooling, electronic common rail, powers from 209 to 272 kW, 24 Volt, **Tier 5 phase** (engine with Adblue injection);

DIESEL OR ELECTRIC ENGINES	n.1 scambiatore di calore maggiorato a 5 ventole, con partenza indipendente programmata, per raffreddamento olio idraulico; capacità serbatoio gasolio circa da 300 a 800 l; capacità serbatoio Adblue circa 45 l.	n.1 heat exchanger increased to 5 fans, with programmed independent start, for hydraulic oil cooling; Diesel tank capacity approximately 300 to 800 l; Adblue tank capacity approximately 45 l.
	alternativa elettrica: -da 180 kW Motori principali: (n.2 motori elettrici da 90 kW) a 360 kW (n.4 motori elettrici da 90 kW); -fino a 30 kW per raffreddamento olio idraulico.	electrical alternative: -from 180 kW Main motors: (n.2 electric motors from 90 kW) to 360 kW (4 electric motors from 90 kW); -up to 30 kW for hydraulic oil cooling.
	per entrambe: pompa principale Rexroth a pistoni assiali a portata variabile; pompa doppia secondaria Denison per portata addizionale e circuito di raffreddamento olio idraulico; pressione max di esercizio 350 bar; filtraggio tot. sul ritorno al serbatoio, grado di filtrazione 10 µm; capacità serbatoio olio idraulico circa da 3.000 a 6.000 l.	for both: Rexroth main pump with variable flow rate axial pistons; Denison secondary double pump for additional flow and hydraulic oil cooling circuit; max. operating pressure 350 bar; total filtration on return to the tank, filtration degree 10 µm; hydraulic oil tank capacity approximately 3.000 to 6.000 l.
COMANDI COMMANDS	manuali o automatici comandati da PLC e pannello touch; con radio-comando a distanza Autec con display; con pannello secondario a bordo macchina; integrato e protetto nella cofanatura cesoia.	manual or automatic commands controlled via PLC and touch panel; with Autec remote control with display; with a secondary panel on the machine; integrated and protected in the shear casing.
OPTIONAL OPTIONAL	agitatore idraulico materiale, per scivolo, in acciaio antiusura Hardox 400; n.4 cilindri telescopici di sollevamento ripiegabili a cerniera per il trasporto su strada e stazionamento durante il lavoro; scivolo di carico imbullonato allungato per tubazioni fino a 12 m; invaso imbullonato laterale per tramoggia di carico; scivolo di uscita con scarico agevolato allargato; espulsore idraulico per materiale in uscita; modem/gps per tele-assistenza a distanza e collegamento remoto tramite I.R.C. App Idromec (compatibile Industria 4.0);	hydraulic material stirrer for chute, Hardox 400 wear-resistant steel; n.4 hinged folding telescopic lifting cylinders for road transport and parking during work; elongated bolted loading chute for piping up to 12 m; side-bolted inlet for loading hopper; output chute with enlarged facilitated unloading; hydraulic ejector for outgoing material; modem/gps for remote support and remote connection via I.R.C. Idromec App (Industry 4.0-compatible);
PESO TOTALE TOTAL WEIGHT	in ordine di lavoro da circa 80 a 145 T.	operating weight from approximately 80 to 145 T.





TAGLIO CONTINUO INCLINATO
CONTINUOUS INCLINED CUTTING



CONTROLLO INTELLIGENTE
SMART CONTROL SYSTEM



ZERO FONDAZIONI NECESSARIE
NO FOUNDATIONS REQUIRED



FACILE MANUTENZIONE
EASY MAINTENANCE



Potenza e praticità, tutto in un'unica macchina

→ Power and efficiency in one machine

Le cesoie inclinate GS sono prodotte con motore Cummins ecologico di ultima generazione Tier 5.

La qualità della componentistica idraulica ed elettrica ne garantiscono affidabilità e robustezza.

La serie GS è inoltre studiata con particolari che ne agevolino l'utilizzo. Tra questi, possiamo elencare le cofanature laterali apribili completamente, per garantire una rapida e migliore manutenzione, serbatoio gasolio posto in comoda posizione per il rifornimento, cilindri provvisti di sensori intelligenti interni di limitazione della corsa, un quadro di avviamento motore con pannello touch screen integrato.

Altri due particolari di serie, che garantiscono all'operatore facile controllo ed utilizzo della macchina sono: un quadro di comando secondario, posto sul lato della pressa-cesoia, ed un radio comando per la movimentazione da remoto.

Le presse-cesoia inclinate della serie GS, offrono una potenza di taglio che va da 650T a 1.400T, per poter incontrare le esigenze di ogni cliente.

La disposizione innovativa, con un'inclinazione del piano maggiore del 10% rispetto alle concorrenti, permette di processare i materiali con forme più particolari, che risulterebbero particolarmente ingombranti per le casse orizzontali.

The GS inclined shears are produced with the latest generation of environmentally friendly Cummins Tier 5 engines.

The quality of the hydraulic and electrical components guarantee reliability and robustness.

The GS series is also designed with details to facilitate its use. These include side hoods that can be fully opened for quick and easy maintenance, a fuel tank conveniently located for refuelling, cylinders equipped with intelligent internal stroke-limiting sensors, and an engine start panel with an integrated touch screen panel.

Two other standard features that guarantee the operator easy control and use of the machine are: a secondary control panel, located on the side of the shear baler, and a radio control for remote handling.

The inclined shear balers of the GS series offer a cutting capacity ranging from 650T to 1.400T, in order to meet the needs of every customer.

The innovative layout, with a 10% greater surface inclination than its competitors, allows for the processing of materials with more unusual shapes, which would be particularly cumbersome for horizontal boxes.

IDROMECC S.P.A.

VIA ROMA, 23

37060 - MOZZECANE (VR) - ITALY

TEL. +39 045 7930179 FAX +39 045 7930600

INFO@IDROMECCSPA.COM WWW.IDROMECCSPA.COM

idromec

PRESSING POWER



The technical data contained in this brochure are provided for guidance only and are not binding. Idromec reserves the right to make any modifications it deems appropriate.

